

Załącznik nr 1.2. do Zapytania Ofertowego

Specyfikacja Techniczna Przedmiotu Zamówienia – Zagniatarka naroży – 1 szt.

Przedmiotem zamówienia jest zakup Zagniatarki naroży, zgodnej z poniższymi parametrami:

- hydro-pneumatyczne sterowanie,
- funkcja regulacji położenia głowic,
- automatyczne pozycjonowanie noży,
- 2 głowice robocze wyposażone w 2 korpusy, w których będą automatycznie regulowane noże na wszystkie pozycje zagniatania.
- ruchome oraz regulowane noże wzdłuż trzech osi
- automatyczne przesuwanie noży w osi Y (wzdłuż profilu), w osi Z (górze- dół) i w osi X (wzdłuż kierunku zagniatania).
- automatyczne pozycjonowanie niewymagające wymiany narzędzi niezależnie od rodzaju użytych profili; dzięki temu zostanie zredukowany czas i koszty ustawiania maszyny,
- dotykowy panel operatorski wyposażony w 4 rdzeniową rezystancyjną matrycę dotykową z podświetleniem LED,
- ze stołami podporowymi umożliwiającymi zagniatanie większych konstrukcji,
- sygnalizacja świetlna trybów pracy,
- silniki krokowe zapewniające precyzyjny i kontrolowany tryb obrotowy.
- siła zagniatania 55 000 N na każdy nóż
- oprogramowanie pozwalające ograniczyć dostęp użytkownika do panelu administracyjnego
- maksymalna wysokość profilu 250 mm
- punkt bazowania profilu (jaskółka) regulowany w 2 osiach w zakresie 0-225 mm
- możliwe zagniatanie większych konstrukcji
- Możliwość założenia drugiego punktu bazowego dla wysokich profili
- Możliwość zagniatania w cyklu wysokich profilu (TYPU HS/HST) bez obracania konstrukcji
- czytnik kodów kreskowych zintegrowany z zewnętrznym oprogramowaniem kalkulacyjnym
- cykl zagniatania dla wąskich konstrukcji do 230 mm
- trwała konstrukcja urządzenia ograniczająca częstotliwość wymiany części eksploatacyjnych



Fundusze Europejskie
dla Wielkopolski



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



SAMORZĄD
WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO

Aspekty środowiskowe:

- zastosowanie energooszczędnych napędów oraz układów sterowania ograniczających pobór energii elektrycznej;
- automatyczne dostosowanie pozycji roboczych do różnych profili bez wymiany narzędzi;
- ograniczenie poboru energii podczas przestojów;
- zastosowanie nowoczesnych układów hydro-pneumatycznych i napędowych ograniczających oddziaływanie na środowisko pracy;
- trwała konstrukcja urządzenia ograniczająca częstotliwość wymiany części eksploatacyjnych;
- budowa modułowa wspierająca naprawy zamiast wymiany całego urządzenia.